PEWETE
energy in motion

ООО «КАТОБЬНЕФТЬ»

«УТВЕРЖДАЮ»:
Исполнительный директор
ООО «КАТОБЬНЕФТЬ»

_____/ А.В. Бродский /

«_19_» __сентбяря_ 2025 года

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
для приобретения ТРУБА БУРИЛЬНАЯ; ТБТ 114 Х 22,02 ЗП-133,4-70,25 HLST-40 (двухупорное) S-135; 114мм, 22.02мм, группа длинны 9200-9450 мм с внутренним покрытием и твердосплавным пояском (hardbending)

«СОГЛАСОВАНО»:
Директор по бурению и ЗБС
ООО «Петро Велт Технолоджис»

_____/ А. Н. Коротков/

«____» _____2025 года

«СОГЛАСОВАНО»:
Директор по бурению
ООО «КАТОБЬНЕФТЬ»

_____/ В.В. Калита /

«_19_» 09 _____ 2025 года

г. Нижневартовск
2025г.

PEWETE
energy in motion

ООО «КАТОБЬНЕФТЬ»

1. Характеристики бурильной трубы

ТРУБА БУРИЛЬНАЯ; ТБТ 114 Х 22,02 ЗП-133,4-70,25 HLST-40 (двухупорное) S-135; 114мм, 22.02мм, группа длинны 9200-9450 мм с внутренним покрытием и твердосплавным пояском (hardbending)	
Наименование спецификации (API, ТУ, ГОСТ)	API SPEC5DP (API SPEC 7-2)
Требования к телу трубы	
Наружный диаметр (номинальный), (мм)	114
Внутренний диаметр (номинальный), (мм)	70,25
Толщина стенки (номинальный), (мм)	22,02
Тип высадки	EU
Марка материала	45ХГМА (4145Н)
Предел текучести материала, мин-макс, (МПа)	758
Предел прочности материала, мин, (МПа)	965
Диаметр высаженной части под элеватор мм.	119
Прочность тела трубы на растяжение, мин, (кН)	5507
Прочность тела трубы на кручение, мин, (кН-м)	128
Требования к замку	
Тип и размер резьбового соединения	HLST-40 (двухупорное)
Правое или левое направление резьбы	Правое
Износостойкие пояски на муфте (hardbending), шт	3
Наружный диаметр ниппеля, макс, (мм)	133.4
Внутренний диаметр ниппеля, мин, (мм)	70.25
Длина ниппеля от торца до заплечика, мин, (мм)	762.20
Наружный диаметр муфты, макс, (мм)	133.4
Внутренний диаметр муфты, мин, (мм)	70.25
Длина муфты от торца до заплечика, мин, (мм)	611.20
Угол конического участка муфты, (град)	18
Предел текучести материала, мин-макс(Мпа)	758
Тип обработки поверхности резьбы	Фосфатирование
Тип упрочнения витков резьбы	Нет
Нанесение контрольных меток на замках, (да/нет)	Да
Приработка резьбовых упорных соединений, (да/нет)	Да
Предел прочности замка на растяжение, мин, (кН)	3791
Момент свинчивания, не менее, (кН-м)	43.4
Требования к трубе в сборе	
Группа длин	R2
Длина от торца ниппеля до торца муфты, (м)	9,30-9,45
Внутреннее покрытие (указать марку)	Да
Специальная резьбовая или консервационная смазка	Резьбовая смазка
Специальный уровень требований (PCL-1 / PCL-2)	Нет
Примечание:	
Рабочая среда:	Буровой,солевой раствор, вода нефть
Температура рабочей среды гр.С:	-50; + 150
Требования к защите резьбовых соединений (нипеля, муфты):	Предохранительные колпачки из металла
Требования к транспортировочному покрытию трубы:	-

Дополнительные требования (по НК, маркировке, упаковке и др.):	Дублирование заводских номеров на шейке ниппеля
Все резьбовые соединения, упорные торцы муфты и ниппеля в целях консервации и защиты от повреждений должны быть покрыты уплотнительной смазкой с металлическими компонентами.	

2. Особые требования.

2.1 Поставщик в обязательном порядке, для проведения технической оценки (согласование САПП), должен предоставить Заказчику на согласование, следующее:
2.2 Проведение прикатки резьбовых соединений в заводских условиях не менее 3 раза, со сменой резьбовой смазки (1-е свинчивание без момента, 2-е свинчивание с 50% от рекомендуемого момента, 3-е свинчивание с рекомендуемым моментом свинчивания. При каждом развинчивании обязательно смазку счищать и наносить новую).
2.3 Поставщик гарантирует гарантийный период 18 месяцев или наработка на бурильную трубу до первой инспекции 2000 часов. В течении первого цикла работы инструмента не должно возникать трудностей в эксплуатации. Общая наработка при средних условиях эксплуатации не менее 10 000 час.
2.4 Поставщик, в обязательном порядке, должен указать гарантийный ресурс.

3. Документация.

3.1 Паспорт на русском языке, сертификаты качества на русском языке (сборочная ведомость), данный документ предоставляется в 2-х экземплярах.
3.2 Инструкция или руководство по эксплуатации (с обязательным указанием схемы строповки: по 1-й трубе.
3.3 Разрешение на применение в Российской федерации.
3.4 Сертификаты: твердосплавную наплавку, прикатку резьбы, на резьбовую смазку.

Заказчик	ООО "КАТОБЬНЕФТЬ"
Код НСИ	Ф000067163
Ф.И.О. Ответственного	Марханов Егор Сергеевич
Должность	Начальник производственно-технического отдела
Телефон/факс	+7 (912) 080-24-54
Электронный адрес	Egor.Markhanov@pewete.ru

Начальник ПТО _____ Е.С. Марханов